

RIPRESA E 206



142,5

- 0,5% = 141,7875

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
 Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

| | | Test | voto | correzione | coefficiente | Note |
|-----|-----------------|--|-----------|------------|--------------|---|
| 1. | A X C | Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra | 10 5 | | | no l. centro storta no alt errore di percorso |
| 2. | BX XE | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro | 10 6 | | | no X |
| 3. | FXH H | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro | 10 6 | | | non allunga |
| 4. | C CM | Alt - Immobilità di 5''- Partire al trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 6 | | | 3 ^a alt |
| 5. | MXK K AFB | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 6,5 | | | |
| 6. | BX XE HC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro | 10 7 | | | |
| 7. | C CMBF | Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro Transizione al trotto | 10 7 | | | |
| 8. | F B BMC | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e proseguire fino B Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 6 | | | aut. B |
| 9. | C CHEK | Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro Transizione trotto lavoro | 10 7,5 | | | |
| 10. | K E EHC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro e proseguire fino E Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 6 | | | no v. storta |
| 11. | C CME | Passo medio* Passo medio* | 10 7 | | | |
| 12. | E A | Trotto di lavoro Linea di centro | 10 7 | | | |
| 13. | G | Alt- Immobilità- Saluto | 10 7,5 | | | |

Uscire in A al passo a redini lunghe

130

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

RIPRESA E 206

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

VOTI D'INSIEME

OSSERVAZIONI GENERALI

1. **Andature** (franchezza e regolarità)

2. **Impulso** (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)

3. **Sottomissione** (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)

4. **Posizione e assetto del cavaliere**

5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti**, accuratezza e precisione

Totale

| | | | | |
|------------|-----|--|---|--|
| 10 | 7 | | 1 | |
| 10 | 7 | | 1 | |
| 10 | 7,5 | | 2 | |
| 10 | 7,5 | | 2 | |
| 10 | 7 | | 2 | |
| 210 | | | | |

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in vigore
 errore di grafico o ripresa
 1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale
 2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio finale
 3° errore od omissione = Eliminazione

= 21
 1° errore od omissione

Firma del giudice

RIPRESA E 206



143

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
 Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

| | | Test | voto | correzione | coefficiente | Note |
|--------------------------------------|-----------------|--|------|------------|--------------|---------------------------------|
| 1. | A X C | Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra | 10 | 6,5 | | no l. centro |
| 2. | BX XE | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro | 10 | 6,5 | | no X |
| 3. | FXH H | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro | 10 | 7,5 | | |
| 4. | C CM | Alt - Immobilità di 5" Partire al trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6,5 | | no in c alt |
| 5. | MXK K AFB | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6 | | dopo M |
| 6. | BX XE HC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro | 10 | 5,5 | | no X |
| 7. | C CMBF | Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro Transizione al trotto | 10 | 6,5 | | aut. partenza trotto brusco |
| 8. | F B BMC | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e proseguire fino B Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6 | | no v. stretta rompe andatura |
| 9. | C CHEK | Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro Transizione trotto lavoro | 10 | 7 | | |
| 10. | K E EHC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro e proseguire fino E Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 7,5 | | |
| 11. | C CME | Passo medio* Passo medio* | 10 | 7 | | |
| 12. | E A | Trotto di lavoro Linea di centro | 10 | 6,5 | | no l. centro |
| 13. | G | Alt- Immobilità- Saluto | 10 | 7,5 | | |
| Uscire in A al passo a redini lunghe | | | 130 | | | |

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

RIPRESA E 206

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

VOTI D'INSIEME

OSSERVAZIONI GENERALI

1. **Andature** (franchezza e regolarità)

2. **Impulso** (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)

3. **Sottomissione** (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)

4. **Posizione e assetto del cavaliere**

5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti,** accuratezza e precisione

Totale

| | | |
|------------|-----|---|
| 10 | 7,5 | 1 |
| 10 | 7 | 1 |
| 10 | 7,5 | 2 |
| 10 | 7 | 2 |
| 10 | 6,5 | 2 |
| 210 | | |

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in
vigore errore di grafico o ripresa
1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale
2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio
finale 3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del giudice

RIPRESA E 206



138,5

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
 Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

| | | Test | voto | correzione | coefficiente | Note |
|-----|-----------------|--|---------------------------|------------|--------------|--------------------------------|
| 1. | A X C | Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra | 10 4,5 | | | aut. A no lo centro no X |
| 2. | BX XE | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro | 10 6,5 | | | no X |
| 3. | FXH H | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro | 10 7 | | | |
| 4. | C CM | Alt - Immobilità di 5" Partire al trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 6,5 | | | 3 ^a alt |
| 5. | MXK K AFB | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 7 | | | |
| 6. | BX XE HC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro | 10 7 6,5 | | | no X |
| 7. | C CMBF | Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro Transizione al trotto | 10 7,5 | | | |
| 8. | F B BMC | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e proseguire fino B Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 4,5 | | | |
| 9. | C CHEK | Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro Transizione trotto lavoro | 10 5 | | | galoppo rovescio |
| 10. | K E EHC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro e proseguire fino E Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 5,5 | | | m.v. stretta |
| 11. | C CME | Passo medio* Passo medio* | 10 6,5 | | | |
| 12. | E A | Trotto di lavoro Linea di centro | 10 7,5 | | | |
| 13. | G | Alt- Immobilità- Saluto | 10 7,5 | | | |

Uscire in A al passo a redini lunghe

130

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

RIPRESA E 206

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

VOTI D'INSIEME

OSSERVAZIONI GENERALI

1. **Andature** (franchezza e regolarità)

2. **Impulso** (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)

3. **Sottomissione** (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)

4. **Posizione e assetto del cavaliere**

5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti**, accuratezza e precisione

Totale

| | | | |
|------------|-----|--|---|
| 10 | 7 | | 1 |
| 10 | 7 | | 1 |
| 10 | 7,5 | | 2 |
| 10 | 7 | | 2 |
| 10 | 7 | | 2 |
| 210 | | | |

Spalle e volte inverse
alle dizzone

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in
vigore errore di grafico o ripresa
1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale
2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio
finale 3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del giudice

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
 Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

| | | Test | voto | correzione | coefficiente | Note |
|--------------------------------------|-----------------|--|------|------------|--------------|----------------------------|
| 1. | A X C | Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra | 10 | 7,5 | | |
| 2. | BX XE | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro | 10 | 7,5 | | |
| 3. | FXH H | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro | 10 | 7 | | |
| 4. | C CM | Alt - Immobilità di 5" Partire al trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6 | | 3" alt non in K |
| 5. | MXK K AFB | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 7 | | |
| 6. | BX XE HC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro | 10 | 5,5 | | prima m.v. stretta no X |
| 7. | C CMBF | Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro Transizione al trotto | 10 | 6,5 | | sbanda sulla pista |
| 8. | F B BMC | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e proseguire fino B Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6,5 | | m.v. stretta |
| 9. | C CHEK | Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro Transizione trotto lavoro | 10 | 7 | | circolo stretto |
| 10. | K E EHC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro e proseguire fino E Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | 6,5 | | m.v. stretta |
| 11. | C CME | Passo medio* Passo medio* | 10 | 7 | | |
| 12. | E A | Trotto di lavoro Linea di centro | 10 | 6 | | taglia A no l. centro |
| 13. | G | Alt- Immobilità- Saluto | 10 | 7 | | |
| Uscire in A al passo a redini lunghe | | | 130 | | | |

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

RIPRESA E 206

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

VOTI D'INSIEME

OSSERVAZIONI GENERALI

1. **Andature** (franchezza e regolarità)

2. **Impulso** (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)

3. **Sottomissione** (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)

4. **Posizione e assetto del cavaliere**

5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti**, accuratezza e precisione

Totale

| | | | |
|------------|-----|--|---|
| 10 | 7 | | 1 |
| 10 | 7 | | 1 |
| 10 | 6,5 | | 2 |
| 10 | 7 | | 2 |
| 10 | 7 | | 2 |
| 210 | | | |

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in vigore
 errore di grafico o ripresa
 1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale
 2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio finale
 3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del giudice

VIOLA TESTI
SU
ZICO

RIPRESA E 206



130,5

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
 Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

| | | Test | voto | correzione | coefficiente | Note |
|-----|-----------------|--|------|------------|--------------|--|
| 1. | A X C | Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra | 10 | | | |
| 2. | BX XE | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro | 10 | | | no X no GEO |
| 3. | FXH H | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro | 10 | | | no allunga |
| 4. | C CM | Alt - Immobilità di 5''- Partire al trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | | | non in C |
| 5. | MXK K AFB | Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | | | |
| 6. | BX XE HC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro Mezza volta a destra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro | 10 | | | no X seconda m.v. stretta |
| 7. | C CMBF | Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro Transizione al trotto | 10 | | | rit. galoppo aut. trotto |
| 8. | F B BMC | Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e proseguire fino B Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | | | m.v. stretta aut. B |
| 9. | C CHEK | Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro Transizione trotto lavoro | 10 | | | rit. galoppo circolo stretto aut. trotto |
| 10. | K E EHC | Mezza volta a sinistra di 10 m. di diametro e proseguire fino E Trotto di lavoro Trotto di lavoro | 10 | | | m.v. stretta aut. E |
| 11. | C CME | Passo medio* Passo medio* | 10 | | | |
| 12. | E A | Trotto di lavoro Linea di centro | 10 | | | aut. A |
| 13. | G | Alt- Immobilità- Saluto | 10 | | | storto |

Uscire in A al passo a redini lunghe

130

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

RIPRESA E 206

Tempo 4' (solo a titolo informativo)
Rettangolo 20 x 40 oppure 20 x 60

VOTI D'INSIEME

OSSERVAZIONI GENERALI

1. **Andature** (franchezza e regolarità)

2. **Impulso** (desiderio di portarsi in avanti, elasticità delle falcate, morbidezza della schiena ed impegno dei posteriori)

3. **Sottomissione** (attenzione e fiducia; armonia, leggerezza e facilità dei movimenti, cavallo dritto, accettazione dell'imboccatura e leggerezza del treno anteriore)

4. **Posizione e assetto del cavaliere**

5. **Correttezza ed efficacia nell'uso degli aiuti**, accuratezza e precisione

| | | | | |
|---------------|-----|--|------------|---|
| 10 | 7 | | 1 | <p><i>Concludere</i></p> <p><i>Troppo spalle avanti</i></p> |
| 10 | 6,5 | | 1 | |
| 10 | 7 | | 2 | |
| 10 | 6 | | 2 | |
| 10 | 6,5 | | 2 | |
| Totale | | | 210 | |

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in
vigore errore di grafico o ripresa
1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale
2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio
finale 3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del giudice